

Согласовано _____
Председатель ПК МБОУ МСОШ
Эрдынеева Н.Л.
«01» февраля 2012 г



Утверждена приказом МБОУ МСОШ от «01» февраля 2012 года № _____

ИНСТРУКЦИЯ 025

По охране труда при работе на токарном станке по металлу.

Несчастные случаи при работе на токарных станках происходят вследствие :

- отсутствия, при неисправности ограждения;
- неисправности и притупления режущего инструмента;
- непрочного прикрепления детали и инструмента;
- надевания и снятия ремня на ходу станка;
- неисправности электрооборудования и заземления;
- беспорядки на рабочем месте.

До начала работы.

1. Правильно надень спецодежду /фартук с нарукавниками или халат/:

- застегнуть обшлага рукавов на пуговицы, избегать завязывания их тесемкой,
- спрятать волосы под головной убор: берет или косынку.

1. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления / зануления с корпусом станка/.
2. Разложить инструменты и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке или на особом приспособлении.
3. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь. Вынуть ключ из патрона и положить на установленное место.

Во время работы.

1. Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допускать увеличения сечения стружки.
2. Во избежании травм за пр е щ а е т с я :
 - наклонять голову близко к патрону или режущему инструменту;
 - передавать и принимать предметы через вращающиеся части станка;
 - опираться на станок, класть на него инструменты или заготовки;
 - измерять обрабатываемую деталь, смазывать, чистить и убирать стружку со станка до полной остановки.
 - охлаждать режущий инструмент и обрабатываемую деталь с помощью тряпки или концов;
 - выход из под резца длиной стружки;
 - останавливать станок путем торможения рукой патрона;
 - отходить от станка не выключив его;
 - поддерживать и ловить рукой отрезаемую деталь.
3. Перед выключением станка необходимо отвести резец от обрабатываемой детали.
4. При работе не центрах необходимо проверить надежно ли закреплена, задняя балка, и следить, чтобы засверловка была достаточна и угол ее соответствовал углу центров.
5. Пользоваться ключами, соответствующими гайками и головками болтов.
6. Обрабатываемый пруток не должен выступать за пределы станка.
7. При выключении тока в сети вовремя работы необходимо немедленно выключать пусковую кнопку.

После окончания работы.

1. Отвести суппорт, выключить мотор.
2. Удалить стружку со станка при помощи щетки, а из пазов станины-крючками. Сдувать стружку ртом и сметать рукой запрещается.
3. Протереть станок, смазать, привести в порядок инструмент и индивидуальные средства защиты. Сдать станок дежурному или учителю

Заместитель директора по
безопасности жизнедеятельности и
обеспечению образовательного процесса
и условий труда

Брянских Анна Андреевна